COOLING DEVICE FOR SEMICONDUCTOR ELEMENT

PUB. NO.: 62-092349 [JP 62092349 A] PUBLISHED: April 27, 1987 (19870427) INVENTOR(s): MAEDA HAJIME

APPLICANT(s): MITSUBISHI ELECTRIC CORP [000601] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan) APPL NO.: 60-232669 [JP 85232669] October 17, 1985 (19851017)

INTL CLASS: [4] H01L-023/46

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS — Solid State Components)

JOURNAL: Section: E, Section No. 543, Vol. 11, No. 292, Pg. 132, September 19, 1987 (19870919)

ABSTRACT

PURPOSE: To display the characteristic rating of a semiconductor element sufficiently, and to remove the possibility of an electrical shock by molding an electric insulating material to either one surface of contact surfaces among current terminals and cooling blocks and electrically insulating the current terminals and the cooling blocks.

CONSTITUTION: Insulating layers 9b are molded to sections being in contact with current terminals 2 in cooling blocks 9a consisting of a metal having excellent thermal conductivity such as copper. Heat generated from a semiconductor element 1 is transmitted to water through the current terminals 2, the insulating layers 9b and the blocks 9a, and water is circulated to the outside, thus cooling the element 1. Thermal conductivity is affected only by the insulating layers 9b and is not deteriorated largely at that time. Water in a water channel is insulated completely by an electric circuit and insulating type cooling blocks 9, thus removing the possibility of an electrical shock.

(1) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭62-92349

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)4月27日

H 01 L 23/46

Z-6835-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

半斑体素子冷却装置

图 昭60-232669 ②特

夏 昭60(1985)10月17日 砂出

砂発 明 者

伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会社北伊丹製作所

三菱電機株式会社 ⑪出 顋 人

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

弁理士 大岩 增雄 外2名 00代 理 人

 \mathbf{H}

1. 発明の名称

半導体業子冷却装置

2. 特許請求の範囲

半導体素子の両側に電流端子そして冷却プロツ クの順に重ねて挟持された半導体冷却装置にかい て、電流場子と冷却プロツクの接触面のいずれか 片方の面に電気絶縁材料を成形し、電流増子と冷 却プロック間を電気絶殺したことを特徴とする半 事体冷却装置。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

との発明は、半導体業子に使用される電気機器 の冷却装置に関するものである。

【従来の政術】

電気機器、特化ダイオード、サイリスタ、トラ ンジスタ等の半導体素子は温度によつて、その特 性が変化しやすいばかりでなく、放熱が感い破境 **にもつては局部発熱によつて破壊する危険もある** ため、従来から在々の沿却装置が考えられてきた。 このうち、水冷半導体装置の従来の実施例につい て第2凶の疑断面凶で説明する。

(1) 杜半導体素子、(2) 杜 1 対 の電洗帽子、(3) 杜劇 などの熱伝帯性良好な金異から成る冷却プロック。 でもり、(4) はその内部に設けられた水路でもる。 (5) は冷却ブロック(3) にねじ込み又はロー付けによ り取付けられた黄銅などの金鯛から殴るホースニ ツブルでもる。

. さらにホースニップル(5) は配管ホース(6) で連結 されてかり、この配管ホース(6)かよび水路(4)には 、凶示の矢印方向に水が流れるようになつている。 そして、半導体素子(I)の発熱は冷却プロック(3) を発由して水化伝道され、吸収されるより化なつ

また、(7) は絶験盛であり、この絶象盛(7) により 冷却プロック(3)、電旋端子(2)、半導体業子(1)を挟 んで圧接力を受けるようにするとともに、圧接機 造邸(凶示せす)と唯気絶歉をしている。

[発明が解決しようとする問題点] このような従来の水冷半導体委屈の最大の電点

(1)

は、水路が毎電することにある。したがつて半季体素子(1)の両相にかかる電圧がそのまま配管ホース(6)かよび内部の水に印加されるための水の抵抗が低いと多大のもれ電流が水系路を洗れ、特に直流電圧がかかれば、ホースニンブル(5)が電流減食により溶解、損耗され、短期間で冷却ブロンク(3)が使用不能となる。

また水の抵抗が低い場合、たとえば、人が阿承 路の水を離れた場所で使用したとしても路嵬の沿 れすらでてきて危険である。これらを防止するた め水抵抗はできる貼り高くする必要があり、さら に水質の管理も容易でない。

この対策として第3回の統断面図の(以に示すように電視機子(以と冷却ブロック(3)の間に絶縁坐(8)を押入し電気回路と水系路を絶縁したものが考案されている。このの絶縁坐(8)の断面図を(3)に示す。(8a)は、ベリリアヤボロンナイトライド(84)等からなる熱伝導性良好な絶縁材である。絶縁板の厚さは 0.5~1.5 m 程度が一般的である。(8b)は金属板である。絶縁板(8a)と金属板(8b)は接着剤(8c)

(3)

気回路と水系路を絶殺することができる。

[発明の実施例]

第1四は、この発明の一実施例を示す疑断面図 である。図において第2回と同一番号は同一また は相当部分示すものであり説明は省略する。

ナなわち、(1) は半導体素子、(2) は一対の電流増 子でもり、(9) は末発明による絶縁形冷却プロック でもる。 (9a) は対等の熱伝導性良好な全異でなる 冷却プロックでもり、電流増子(2) に扱する部分に は絶縁層 (9b) が成形されている。 この絶縁層 (9b) はアルミナ、強化アルミニタムやボロンナイトラ イド等の熱伝導性良好な電気絶縁材料を溶射など により容易に成形できる。

熱伝导性はヤヤ劣るがエポキシ樹脂等の成形も 有効である。

他教験の序さは耐電圧化より決せるが 0.05~1.5 ■程度の範囲が一般的である。

(4) は上記絶象形を却プロック(9) の内部に設けられた水路である。

(5) は絶象形冶却プロンク(9) ドネジ込みるるいは

によつて投着される。この目的は絶縁材 (8 m)が非常に触い性質のものであり、耐賀零性の改善と取扱いの容易化のためである。

せして、この構造にかいては、半導体素子(1)の 発熱は電気帽子(2)、絶縁坐(8) そして冷却プロック (3) を発由して水に伝達され、吸収されるが、絶縁 坐(8) の私伝導効率は全異板 (8b)、接着別 (8c)が介 在することにより相当に高くなつてしまう。この ために半導体素子(1) の特性定格を相当に下げて便 用せざるを得ない。

この発明の目的は半導体素子の特性定格を十分 に発起でき、感電の恐れはなく、また、電流腐食 などは発生しない半導体素子を用いた電気機器の 冷却装置を提供することである。

(間姐を解決するための手段)

しかるに、この発明は冷却プロックの電洗帽子 との接触面に絶縁層を成形したものである。

(作用)

すなわら、この絶縁層を冷却プロンクに成形することにより、熱伝導効率を下げることなく、 電

(4)

ロー付等により取付けられたホースニップルである。さらに配管ホース(6) はホースニップル(5) を介して、2 つの絶縁形冷却プロック(9) の木路(4) を連結していり、鉄配管ホース(6) 及び紋木路には図示の矢印方向に木が流れるようになつている。

次に本装置の作用効果について説明する。この構造にかいて、半等体素子(1)から発生した熱は、環境増子(2)、絶機層・(9b)、冷却ブロック(9a)を発出して水に伝達され、飲水に吸収され、飲水が外部へ循環することにより半等体素子(1)は冷却される。そしてこの際、熱伝導効率は過級層(9b)の影響のみで大中に感くなることは解消できるとともに、水路内部の水は電気回路と飲絶機形冷却プロック(9)により完全に絶縁されてかり、帯電することはない。

登つて本装置にかいては、熱伝等効率の良好で、感覚の恐れるるいは電視度食などは発生しない。 また、本発明を用いれば従来高純水を使用しなければ製作不可能であつた高電圧の半導体素子が

却装置をも容易に実現できる。

(5)

カシ、本発明は冷却プロック (9a) に絶機器 (9b) を成形する場合について説明したが電旋増子(2) に 絶機器を成形した場合にも同じ効果が得られるも のである。また、半様体果子を複数個組合わせた 場合にも広く適用できる。

(発明の効果)

以上のようにこの発明によれば、商却プロック に熱伝導性の良好な電気絶縁材料を成形したので 、熱伝導効率が良く、冷却水が電気回路と完全に 絶難され、安全性が高く、かつ電復開食を防止で きる効果がある。

4. 関重の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例を示す級断面図、 第2回、第3回は従来の半導体素子冷却装置の標 成例を示す級断面図である。

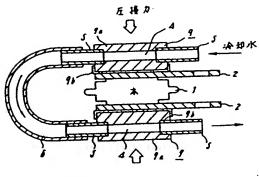
図にかいて、(1) は半導体業子、(2) は電流幅子、(3) は従来の冷却プロック、(4) は水路、(5) はホースニップル、(6) は配管、(7)、(8) は従来の絶縁坐、(8a) は絶縁板、(8b) は金属板、(9) は絶縁形冷却プロック。(9a) は冷却プロック、(9b) は絶縁層であ

(7)

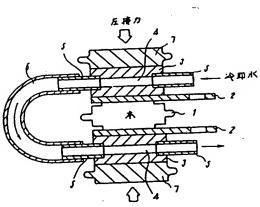
化理人大岩 堆 雄

(8)

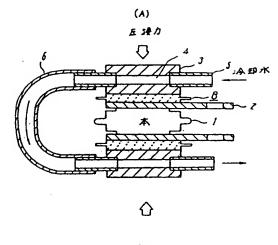
第 1 図

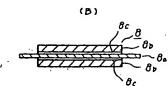


1: 午島休息子 2: 更注 摘子 4: 水 路 5: ホースニップル 6: 数 質 ボース 7: 超 線 形 冷却 70ッ7 2: 絶 飯 盾 94: 冷却 70ック 第2図



第3四





THIS PAGE BLANK (USPTO)